

超精密微細加工の切り札！

単結晶ダイヤモンド工具

アキュドリル

φ0.1mm
耐摩耗方位稜線切刃
工具径：φ0.1mm
KAS形
リーミング切刃

- 工具径：φ0.1～φ2.0mm
- 形 式：KAT形（三角錐）
KAS形（四角錐）

アキュエンドミル

底切れ刃角 10°
逃げ角□ -10°～-40°
すくい角 -40°～-60°
リーミング切刃
MEP形
工具径：φ0.5mm

- 工具径：φ0.1～φ2.0mm
- 形 式：MEP形（横送り用）
MEC形（座ぐり用）

主な用途

■ 硬質脆性材料

- ・シリコン
- ・セラミックス
- ・石英ガラスなど

■ 繊維補強材料

■ 非鉄金属材料

- ・アルミニウム
- ・ニッケル
- ・銅など

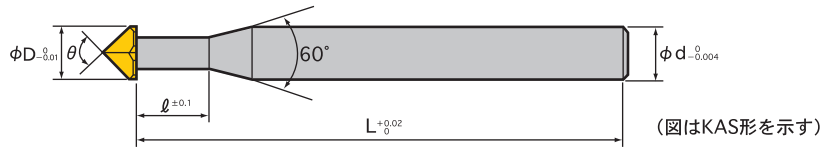
加工実績

	実績Ⅰ	実績Ⅱ	実績Ⅲ
被削材	石英ガラス	セラミックス	繊維補強材料
工具径×深さ	φ1.9×10.0mm	φ0.1×1.2mm	φ0.45×4.0mm
加工機械	マシニングセンタ	エアスピンドル付きマシニングセンタ	専用機
従来工具	電着工具	超硬ドリル	—
結 果	アキュドリルでは、加工数量が2,500穴（従来工具の13倍）に伸びた。	アキュドリルは、800穴以上加工可能であった。加工数量は従来工具の80倍。	アキュドリルは、500穴の連続加工をクリアし、加工後の損傷は軽微であった。

単結晶ダイヤモンド工具

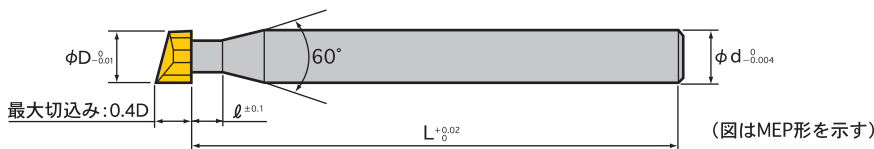
工具仕様

単結晶ダイヤモンド ミクロドリル アクユドリル



	工具径φD (mm)	細軸長ℓ (mm)	刃先角度θ	シャンク径φd (mm)	首下長L (mm)
KAT形 (三角錐)	φ0.1~φ0.3	1.2~3.0	110°	φ3.0	40.0
KAS形 (四角錐)	φ0.4~φ2.0	4.0~10.0	90°		

単結晶ダイヤモンド ミクロエンドミル アクユエンドミル



	工具径φD (mm)	細軸長ℓ (mm)	シャンク径φd (mm)	首下長L (mm)	刃先形状
MEP形 (横送り用)	φ0.1~φ2.0	0.2~4.0	φ3.0	40.0	
MEC形 (座ぐり用)					

※本カタログ記載事項は製品改良のため予告なく変更される場合があります。

本製品はマイクロ・ダイヤモンド株式会社との提携品です。

安全上の注意点

- ご使用の際には、安全カバーや保護メガネ等の保護具をご使用ください。
- 切れ刃が鋭利なため素手でさわらないでください。
- 切れ味を確認して早めに工具交換を行ってください。
- 切削中に発生する火花や破損による発熱、切りくずで引火する危険があります。引火の危険があるところでは使用しないでください。また、不水溶性切削油を使用する場合は防火対策が必要です。

インターネットホームページ <http://www.tungaloy.co.jp/>

TACフリーダイヤル

切削技術相談 0120(401)509

ヨーイコーグ

株式会社タンガロイ

本 社 ☎212-8503 川崎市幸区堀川町580ソリッドスクエア ☎044(548)9500
 営業本部 ☎230-0027 神奈川県横浜市鶴見区菅沢町2-7 ☎045(603)9051
 東部支店 ☎103-0023 東京都中央区日本橋本町3-8-3日本橋東硝ビル ☎03(3665)3450
 東北営業所 ☎022(297)1911 厚木営業所 ☎046(224)3481 いわき営業所 ☎0246(36)8155
 千歳事務所 ☎0123(23)7802 京浜営業所 ☎044(587)2552 富士営業所 ☎0545(60)6311
 北関東営業所 ☎0285(24)0538 長野営業所 ☎0268(26)3870 新潟事務所 ☎0258(37)5822
 高崎事務所 ☎027(327)5597
 中部支店 ☎465-0092 名古屋市中東区社台3-230グランドビル ☎052(777)2611
 金沢営業所 ☎076(222)2727
 西部支店 ☎550-0002 大阪市西区江戸堀2-1-1江戸堀センタービル ☎06(6447)2401
 京都営業所 ☎075(371)6110 神戸営業所 ☎078(811)9901 岡山営業所 ☎086(245)2915
 高松事務所 ☎087(867)8211 広島営業所 ☎082(541)0541 福山事務所 ☎084(843)5269
 福岡営業所 ☎092(441)5981
 自動車営業部 ☎470-0124 日進市浅田町茶園77-1 ☎052(805)6011
 東部販売課 ☎044(587)2553 浜松営業所 ☎053(422)6266
 海外事業本部 ☎212-0057 川崎市幸区北加瀬2-1-50国際新川崎ビル ☎044(587)2562
 東アジア事業部 ☎212-0057 川崎市幸区北加瀬2-1-50国際新川崎ビル ☎044(587)2562

製品のお問い合わせは

資源保護のため再生紙を使用しています。

2004.10 (D)