

3 コーナータイプ溝入れ工具

# TGTS形 TGTT形 SGT形ホルダ

新材種 AH710、KS05F を備えて新登場!!



溝加工で  
抜群の安定性

3コーナータイプ溝入れ工具

## TGTS形、TGTT形、SGT形ホルダ

### SGT形

溝幅範囲：0.33~4.5mm  
最大溝深さ：2.0~2.5mm

### TGTT形

溝幅範囲：0.33~4.5mm  
最大溝深さ：2.5~5.0mm

### TGTS形

溝幅範囲：0.33~4.5mm  
最大溝深さ：2.5~5.0mm

## GB形、GB-R形チップ

多彩な溝加工に対応

- 新材種AH710、KS05Fを設定
- 豊富な溝幅設定

刃先形状

	GB形	GB-R形
溝形状	通常溝(角溝)	フルR溝(丸溝)
溝幅範囲	0.33mm ~4.5mm	1.0mm (0.5R) ~4.0mm (2R)

### 標準切削条件

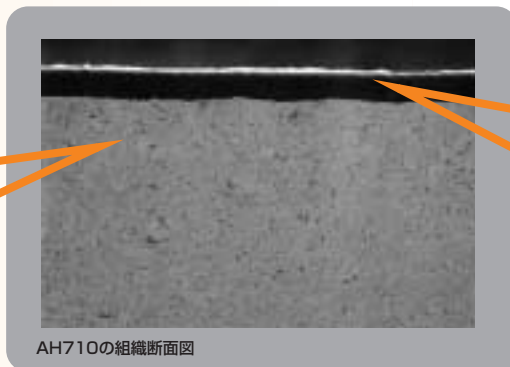
被削材	硬さ	チップ材種	切削速度(m/min)	送り(mm/rev)
炭素鋼、合金鋼 (S450C、SCM415など)	150-240HB	AH710	100 (60-150)	0.15 (0.05-0.25)
ステンレス鋼 (SUS304など)	240HB以下	AH710	80 (60-150)	0.10 (0.05-0.15)
普通鋳鉄 (FC250など)	引張り強さ 350N/mm <sup>2</sup> 以下	AH710	100 (60-150)	0.10 (0.05-0.15)
非鉄材 (アルミなど)	-	KS05F	250 (200-300)	0.10 (0.05-0.15)

鋼・ステンレス鋼・鋳鉄加工用

# AH710

微粒子超硬合金とフラッシュコート  
さらに耐摩耗性を向上!

耐チップング性に優れる  
高靱性微粒子超硬合金



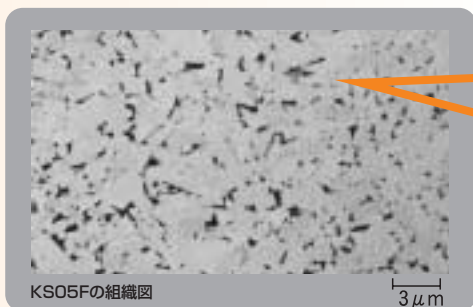
AH710の組織断面図

耐摩耗性と密着性に優れた  
(Ti,Al)N系PVDコーティング  
“フラッシュコート”

非鉄金属加工用

# KS05F

均一微粒組織で高硬度、高強度のため  
耐摩耗性、耐欠損性、耐溶着性に優れる!



KS05Fの組織図

3µm

耐摩耗性と耐欠損性を高い次元で  
バランスさせた微粒子超硬合金

## 切削性能

### 炭素鋼S45Cの加工

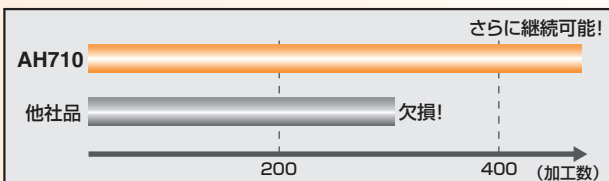


AH710



他社品

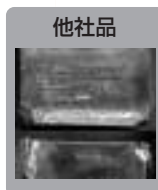
被削材:S45C(222~253HB)  
ホルダ:TGTSR2525M22-3  
チップ:GBR43300  
溝幅:W=3mm  
溝深さ:d=2mm  
切削速度:Vc=110m/min  
送り:f=0.15mm/rev  
湿式加工



### ステンレス鋼SUS304の加工

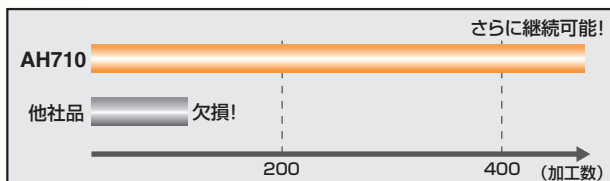


AH710



他社品

被削材:SUS304(275~331HB)  
ホルダ:TGTSR2525M22-3  
チップ:GBR43300  
溝幅:W=3mm  
溝深さ:d=2mm  
切削速度:Vc=100m/min  
送り:f=0.15mm/rev  
湿式加工

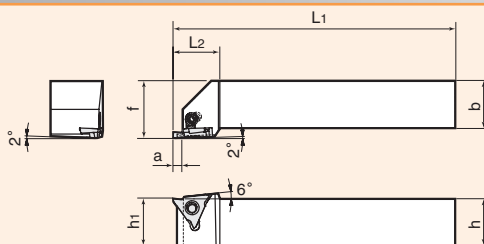
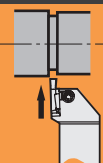


ホルダ

●TGTS形

外径溝入れ

TGTS R/L



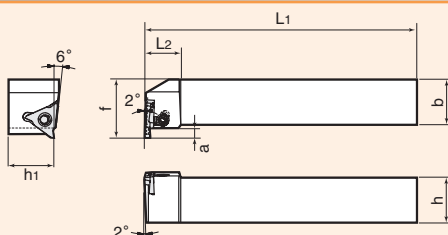
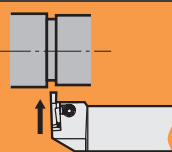
本図は右勝手(R)を示す。

溝幅範囲 (mm)	最大溝深さ (mm)	形番	在庫		適合チップ	寸法(mm)								押え金	締付ねじ	スパナ
			R	L		h	b	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f	a				
0.33~2.5	2.5	TGTSR/L2020K16	●	●	GBR/L32□□□□	20	20	125	25	20	25	2.8	CP900	MCS520 -2.5	P-2.5	
0.33~2.5	2.5	TGTSR/L2525M16	●	●	GBR/L32□□□□	25	25	150	25	25	30	2.8				
1.0~1.45	2	TGTSR/L2020K22-1	●	●	GBR/L43125~145 GBR/L43050R	20	20	125	25	20	25	2.5	CP910			
1.5~2.3	3.5	TGTSR/L2020K22-2	●	●	GBR/L43150~230 GBR/L43075R~100R	20	20	125	25	20	25	4.1				
2.5~4.5	5	TGTSR/L2020K22-3	●	●	GBR/L43250~450 GBR/L43125R~200R	20	20	125	25	20	25	5.4	CP910			
1.0~1.45	2	TGTSR/L2525M22-1	●	●	GBR/L43125~145 GBR/L43050R	25	25	150	25	25	30	2.5				
1.5~2.3	3.5	TGTSR/L2525M22-2	●	●	GBR/L43150~230 GBR/L43075R~100R	25	25	150	25	25	30	4.1	CP910			
2.5~4.5	5	TGTSR/L2525M22-3	●	●	GBR/L43250~450 GBR/L43125R~200R	25	25	150	25	25	30	5.4				

●TGTT形

外径溝入れ

TGTT R/L



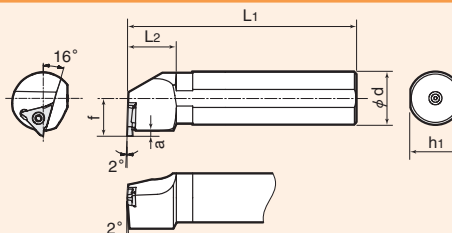
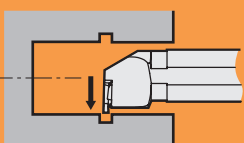
本図は右勝手(R)を示す。

溝幅範囲 (mm)	最大溝深さ (mm)	形番	在庫		適合チップ	寸法(mm)								押え金	締付ねじ	スパナ
			R	L		h	b	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f	a				
0.33~2.5	2.5	TGTTT/L2020K16	●	●	GBL/R32□□□□	20	20	125	20	20	27	2.8	CP900	MCS520 -2.5	P-2.5	
0.33~2.5	2.5	TGTTT/L2525M16	●	●	GBL/R32□□□□	25	25	150	20	25	32	2.8				
1.0~1.45	2	TGTTT/L2020K22-1	●	●	GBL/R43125~145 GBL/R43050R	20	20	125	20	20	27	2.5	CP910			
1.5~2.3	3.5	TGTTT/L2020K22-2	●	●	GBL/R43150~230 GBL/R43075R~100R	20	20	125	20	20	27	4.1				
2.5~4.5	5	TGTTT/L2020K22-3	●	●	GBL/R43250~450 GBL/R43125R~200R	20	20	125	20	20	27	5.4	CP910			
1.0~1.45	2	TGTTT/L2525M22-1	●	●	GBL/R43125~145 GBL/R43050R	25	25	150	20	25	32	2.5				
1.5~2.3	3.5	TGTTT/L2525M22-2	●	●	GBL/R43150~230 GBL/R43075R~100R	25	25	150	20	25	32	4.1	CP910			
2.5~4.5	5	TGTTT/L2525M22-3	●	●	GBL/R43250~450 GBL/R43125R~200R	25	25	150	20	25	32	5.4				

●SGT形

内径溝入れ

SGT R/L



本図は右勝手(R)を示す。

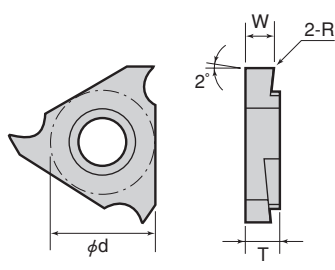
溝幅範囲 (mm)	最小加工径 φD(mm)	最大溝深さ (mm)	形番	在庫		適合チップ	寸法(mm)						締付ねじ	スパナ
				R	L		φd	f	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	a		
0.33~2.5	φ35	2	S25R-SGTR/L16	●	●	GBL/R32□□□□	25	17.5	200	30	23	2.5	CSTB-4S	T-15F
1.0~4.5	φ40	2.5	S32S-SGTR/L22	●	●	GBL/R43□□□□ GBL/R43□□□□R	32	23	250	30	30	3.0	CSTB-5S	T-20F

チップ

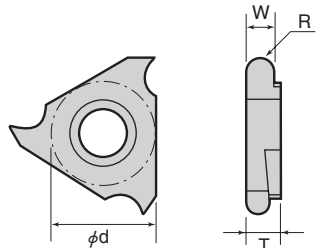
GBR/L32形

 <p>本図は右勝手 (R) を示す。</p>	寸法(mm)			チップ形番	材種				寸法(mm)	
	W	最大溝深さ	R		コーティング		超硬		φd	T
	±0.025				AH710	KS05F				
		R	L		R	L				
	0.33	0.8	0.03	GBR/L32033	●	●	●		9.525	3.18
	0.5	1.2	0.05	GBR/L32050	●	●	●			
	0.75	2	0.05	GBR/L32075	●	●	●			
	0.95	2	0.05	GBR/L32095	●	●	●			
	1	2	0.05	GBR/L32100	●	●	●			
	1.25	2	0.2	GBR/L32125	●	●	●			
	1.45	2	0.2	GBR/L32145	●	●	●			
	1.5	2	0.2	GBR/L32150	●	●	●			
	2	2.5	0.2	GBR/L32200	●	●	●			
	2.5	2.5	0.2	GBR/L32250	●	●	●			

GBR/L43形

 <p>本図は右勝手 (R) を示す。</p>	寸法(mm)			チップ形番	材種				寸法(mm)	
	W	最大溝深さ	R		コーティング		超硬		φd	T
	±0.025				AH710	KS05F				
		R	L		R	L				
	1.25	2	0.2	GBR/L43125	●	●	●		12.7	4.76
	1.45	2	0.2	GBR/L43145	●	●	●			
	1.5	3.5	0.2	GBR/L43150	●	●	●			
	1.75	3.5	0.2	GBR/L43175	●	●	●			
	1.85	3.5	0.2	GBR/L43185	●	●	●			
	2	3.5	0.2	GBR/L43200	●	●	●			
	2.3	3.5	0.2	GBR/L43230	●	●	●			
	2.5	5	0.3	GBR/L43250	●	●	●			
	2.65	5	0.3	GBR/L43265	●	●	●			
	2.8	5	0.3	GBR/L43280	●	●	●			
	3	5	0.3	GBR/L43300	●	●	●			
	3.3	5	0.3	GBR/L43330	●	●	●			
	3.5	5	0.3	GBR/L43350	●	●	●			
	4	5	0.4	GBR/L43400	●	●	●			
	4.3	5	0.4	GBR/L43430	●	●	●			
	4.5	5	0.4	GBR/L43450	●	●	●			

GBR/L43-R形 (フルR)

 <p>本図は右勝手 (R) を示す。</p>	寸法(mm)			チップ形番	材種				寸法(mm)	
	W	最大溝深さ	R		コーティング		超硬		φd	T
	±0.025				AH710	KS05F				
		R	L		R	L				
	1	2	0.5	GBR/L43050R	●	●	●	●	12.7	4.76
	1.5	3.5	0.75	GBR/L43075R	●	●	●	●		
	2	3.5	1	GBR/L43100R	●	●	●	●		
	2.5	5	1.25	GBR/L43125R	●	●	●	●		
	3	5	1.5	GBR/L43150R	●	●	●	●		
	4	5	2	GBR/L43200R	●	●	●	●		



# 株式会社タンガロイ

■本社	☎212-8503	神奈川県川崎市幸区堀川町 580(ソリッドスクエア)	☎044(548)9500	FAX 044(548)9540
●営業本部	☎230-0027	神奈川県横浜市鶴見区菅沢町 2-7	☎045(503)9051	FAX 045(503)9052
●東部支店				
東京営業所	☎103-0023	東京都中央区日本橋本町 3-8-3(日本橋東硝ビル)	☎03(3665)3450	FAX 03(3665)3435
新潟事務所	☎940-0085	新潟県長岡市草生津 1-2-28 (ドルミーリバーサイド102)	☎0258(37)5822	FAX 0258(37)5825
長野営業所	☎386-0025	長野県上田市天神 4-17-8 (みすずビル)	☎0268(26)3870	FAX 0268(26)3872
京浜営業所	☎212-0057	神奈川県川崎市幸区北加瀬 2-1-50 (国際新川崎ビル)	☎044(587)2552	FAX 044(587)2582
厚木営業所	☎243-0018	神奈川県厚木市中町 3-11-20 (本厚木ケイビル5階)	☎046(224)3481	FAX 046(224)1310
富士営業所	☎416-0954	静岡県富士市本市場町 816 (ウイングビル)	☎0545(60)6311	FAX 0545(60)6313
北関東営業所	☎329-0201	栃木県小山市栗宮 1875-4	☎0285(24)0538	FAX 0285(24)0542
高崎事務所	☎700-0849	群馬県高崎市八島町 17 (イシビル6階)	☎027(327)5597	FAX 027(323)8719
東北営業所	☎983-0045	宮城県仙台市宮城野区宮城野 1-12-15 (松栄宮城野ビル)	☎022(297)1911	FAX 022(293)0272
千歳事務所	☎066-0063	北海道千歳市幸町 6-1-8 (ヴィラセンチュリー 605号)	☎0123(23)7802	FAX 0123(23)7804
いわき営業所	☎970-1144	福島県いわき市好間工業団地 11-1	☎0246(36)8155	FAX 0246(36)8156
●中部支店				
名古屋営業所	☎465-0092	愛知県名古屋市中区東区社台 3-230 (グランドビル)	☎052(777)2611	FAX 052(777)2614
金沢営業所	☎920-0856	石川県金沢市昭和町 16-1 (ヴィサージュ)	☎076(222)2727	FAX 076(222)2730
●西部支店				
大阪営業所	☎550-0002	大阪府大阪市西区江戸堀 2-1-1 (江戸堀センタービル)	☎06(6447)2401	FAX 06(6447)2419
大阪販売課	☎550-0002	大阪府大阪市西区江戸堀 2-1-1 (江戸堀センタービル)	☎06(6447)2407	FAX 06(6447)2419
京都営業所	☎600-8357	京都府京都市下京区五条通堀川西入柿本町 579 (五条堀川ビル)	☎075(371)6110	FAX 075(371)6777
神戸営業所	☎673-0892	兵庫県明石市本町 2-1-26 (ニッセイ明石ビル)	☎078(911)9901	FAX 078(911)9898
岡山営業所	☎700-0971	岡山県岡山市野田 3-13-39 (野田センタービル)	☎086(245)2915	FAX 086(245)2912
高松事務所	☎761-8071	香川県高松市伏石町 100-1 (クレストコートK 2)	☎087(867)8211	FAX 087(867)8293
広島営業所	☎730-0041	広島県広島市中区小町 3-25 (住金物産広島ビル)	☎082(541)0541	FAX 082(541)0540
福山事務所	☎721-0907	広島県福山市春日町 5-16-4	☎084(943)5269	FAX 084(943)5328
福岡営業所	☎812-0006	福岡県福岡市博多区上牟田 1-28-16 (コスモブレインビル)	☎092(441)5981	FAX 092(451)3382
●自動車営業部				
東部販売課	☎212-0057	神奈川県川崎市幸区北加瀬 2-1-50 (国際新川崎ビル)	☎044(587)2553	FAX 044(587)2582
中部販売課	☎470-0124	愛知県日進市浅田町茶園 77-1	☎052(805)6011	FAX 052(805)6083
浜松営業所	☎435-0013	静岡県浜松市天竜川町 1036 (グリーンビル)	☎053(422)6266	FAX 053(422)6264
●海外事業本部	☎212-0057	神奈川県川崎市幸区北加瀬 2-1-50 (国際新川崎ビル)	☎044(587)2562	FAX 044(587)2580
●東アジア事業部	☎212-0057	神奈川県川崎市幸区北加瀬 2-1-50 (国際新川崎ビル)	☎044(587)2562	FAX 044(587)2580
●ミクロドリル事業部	☎212-0057	神奈川県川崎市幸区北加瀬 2-1-50 (国際新川崎ビル)	☎044(587)2590	FAX 044(587)2670
●特品事業部				
摩擦材料事業担当	☎212-0057	神奈川県川崎市幸区北加瀬 2-1-50 (国際新川崎ビル)	☎044(587)2590	FAX 044(587)2670
耐摩・土木事業担当	☎212-0057	神奈川県川崎市幸区北加瀬 2-1-50 (国際新川崎ビル)	☎044(587)2590	FAX 044(587)2670
蕪崎工場	☎407-0036	山梨県蕪崎市大草町上条東割字中芝原 114	☎0551(23)0820	FAX 0551(23)0846
●生産本部				
いわき工場	☎970-1144	福島県いわき市好間工業団地 11-1	☎0246(36)8111	FAX 0246(36)8145
名古屋工場	☎470-0124	愛知県日進市浅田町茶園 77-1	☎052(805)6021	FAX 052(805)6082
●技術本部				
技術センター	☎230-0027	神奈川県横浜市鶴見区菅沢町 2-7	☎045(503)9011	FAX 045(503)9031

## ⚠ 安全上の注意点

- ご使用の際には、安全カバーや保護メガネ等の保護具をご使用ください。
- 切れ刃が鋭利なため素手でさわらないでください。
- 切れ味を確認して早めに工具交換を行ってください。
- 切削中に発生する火花や破損による発熱、切りくずで引火する危険があります。引火の危険があるところでは使用しないでください。また、不水溶性切削油を使用する場合は防火対策が必要です。

### ■ TAC フリーダイヤル 切削技術相談

☎ 0120-401-509 受付時間 AM9:00 ~ 12:00/PM1:00 ~ 5:00  
 土曜、日曜、祝日、タンガロイ休日は休ませていただきます。

### ■ 株式会社タンガロイ ホームページ

<http://www.tungaloy.co.jp/>

製品のお問い合わせは



ISO 9001 認証取得 登録番号 QC00J0056  
 ISO 14001 認証取得 登録番号 EC97J1123  
 株式会社タンガロイ 株式会社タンガロイ 生産本部  
 登録日 1996.10.18 登録日 1997.11.26