

THE NEW VALUE FRONTIER



CERATIP®

京セラ切削工具

CP153-1

# VFブレーカ

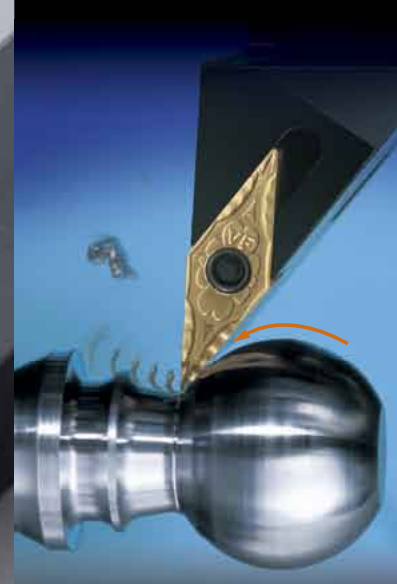
VF Chipbreaker

ぬすみ・倣いなどの  
切込みが大きく変動する加工に対応

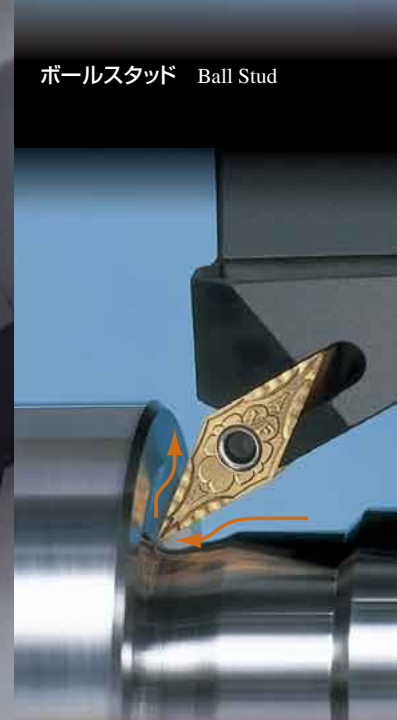
Good Chip Control for Variable D.O.C  
( Undercutting and Profiling )



Vプーリー V Pulley



ボールスタッド Ball Stud



ぬすみ加工 Undercutting

## ポジタイプ登場!

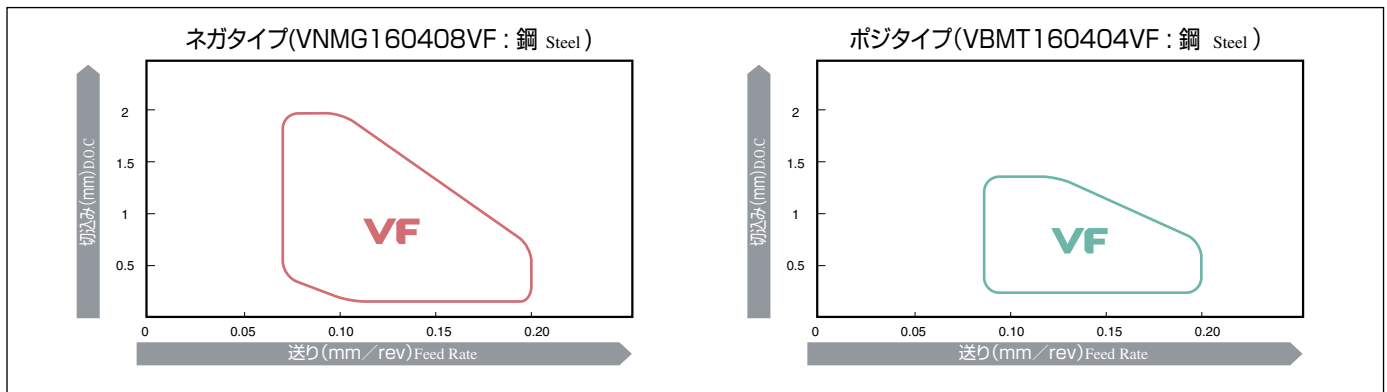
New Positive Geometries Available

# 標準在庫型番 Stock Items

形状 Shape	型番 Description	寸法 (mm) Dimension					在庫材種 Insert Grade											
		内接円径 I.C.	厚み Thick-ness	穴径 Hole	コーナR Corner-R	逃げ角 Relief Angle	サーメット Cermets		PVD サーメット PVD coated Cermets		CVD コーティング CVD coated Carbide						PVD コーティング PVD coated Carbide	
							TN6020	PV7020	PV90	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA5025	PR930	PR1025		
	VNMG 160404VF	9.525	4.76	3.81	0.4	-	●	●			●	●		●				
	VNMG 160408VF				0.8		●	●		●	●		●					
	VNMG 160412VF				1.2		●	●		●	●		●					
	VBMT 110302VF	6.35	3.18	2.8	0.2	5°	▲	▲	▲	▲	▲	▲		▲	▲			
	VBMT 110304VF				0.4		●	●	●	●	●		●	▲				
	VBMT 110308VF				0.8		●	●	●	●	●		●	▲				
	VBMT 160402VF	9.525	4.76	4.4	0.2	5°	▲	▲	▲	▲	▲	▲		▲	▲			
	VBMT 160404VF				0.4		●	●	●	●	●		●	▲				
	VBMT 160408VF				0.8		●	●	●	●	●		●	▲				
VBMT 160412VF	1.2	●	●	●	●	●		●	▲									
	VCMT 080202VF	4.76	2.38	2.3	0.2	7°	▲	▲	▲	▲	▲			▲	▲			
	VCMT 080204VF				0.4		●	●	●	●	●		●	▲				

● : 標準在庫 ▲ : 2007年1月在庫予定  
 ● : Standard Stock ▲ : Scheduled to be Stocked in January 2007

## 切りくず処理範囲 Chip Control Range



## 加工実例 Case Studies

### S12C

- ・Vプーリー V-Pulley
- ・V=700m/min
- ・d=0.2mm
- ・f=0.2mm/rev
- ・湿式 Wet
- ・VNMG160404VF (PV7020)

**VF** 180個/コーナ 180pcs/edge

他社サーメットA(仕上用プーカ) Competitor A 90個/コーナ 90pcs/edge

・VFプーカ(PV7020)は他社サーメットAに比べ、加工寸法のバラツキが無くなった上、切りくず処理も良好となり、工具寿命が2倍に向上した。

VF Chipbreaker insert showed stabler machining and better chip control than Competitor A while doubling its tool life.

(ユーザー様の評価による) Evaluation from the user

### SCr420H

- ・ハウジング Housing
- ・V=220m/min
- ・d=0.2~1.2mm
- ・f=0.15mm/rev
- ・湿式 Wet
- ・VNMG160404VF (CA5025)

**VF** 600個/コーナ 600pcs/edge

他社コーティングB(中~荒用プーカ) Competitor B 400個/コーナ 400pcs/edge

・VFプーカ(CA5025)は他社コーティングBに比べ、安定した切りくず処理でチョコ停及びワーク仕上面の傷発生が解消された。又、工具寿命も1.5倍に向上した。

VF Chipbreaker insert (CA5025) improved the surface finish by improving chip control compared with Competitor B. It also improved the tool life 150%.

(ユーザー様の評価による) Evaluation from the user



京セラ株式会社

機械工具事業本部  
 〒612-8501 京都市伏見区竹田鳥羽殿町6番地  
 TEL:075-604-3651 FAX:075-604-3472  
<http://www.kyocera.co.jp/prdct/tool/index.html>

**切削工具に関する技術的なご相談は**

セラチップ フリーコール **0120-396369**  
(番号+PHSからもご利用できます)  
 FAX:075-602-0335

●受付時間 9:00~12:00・13:00~17:00  
 ●土曜・日曜・祝日・会社休日は受付しておりません  
従来の「0077-23-306090」は左記の電話番号に  
 御変更をお願いします

東京営業所 TEL:03-3797-4628(代表) FAX:03-3400-1870	名古屋営業所 TEL:052-936-6506(代表) FAX:052-936-6510
東北営業所 TEL:022-223-7223(代表) FAX:022-223-6812	金沢営業所 TEL:076-264-1814(代表) FAX:076-264-1815
高崎営業所 TEL:027-323-7181(代表) FAX:027-327-5464	京都営業所 TEL:075-604-3471(代表) FAX:075-604-3472
宇都宮営業所 TEL:028-632-7021(代表) FAX:028-632-7026	大阪営業所 TEL:06-6399-2407(代表) FAX:06-6399-2480
厚木営業所 TEL:046-227-6186(代表) FAX:046-226-5552	姫路営業所 TEL:079-286-5200(代表) FAX:079-286-5220
松本営業所 TEL:0263-36-2435(代表) FAX:0263-38-0531	岡山営業所 TEL:086-233-2595(代表) FAX:086-232-5907
浜松営業所 TEL:053-453-6777(代表) FAX:053-453-5123	徳島営業所 TEL:082-227-6339(代表) FAX:082-228-6399
三河営業所 TEL:0566-75-5761(代表) FAX:0566-76-0654	九州営業所 TEL:092-472-6964(代表) FAX:092-472-6938

CAT/5T0610TYU