

THE NEW VALUE FRONTIER



CERATIP®

京セラ切削工具

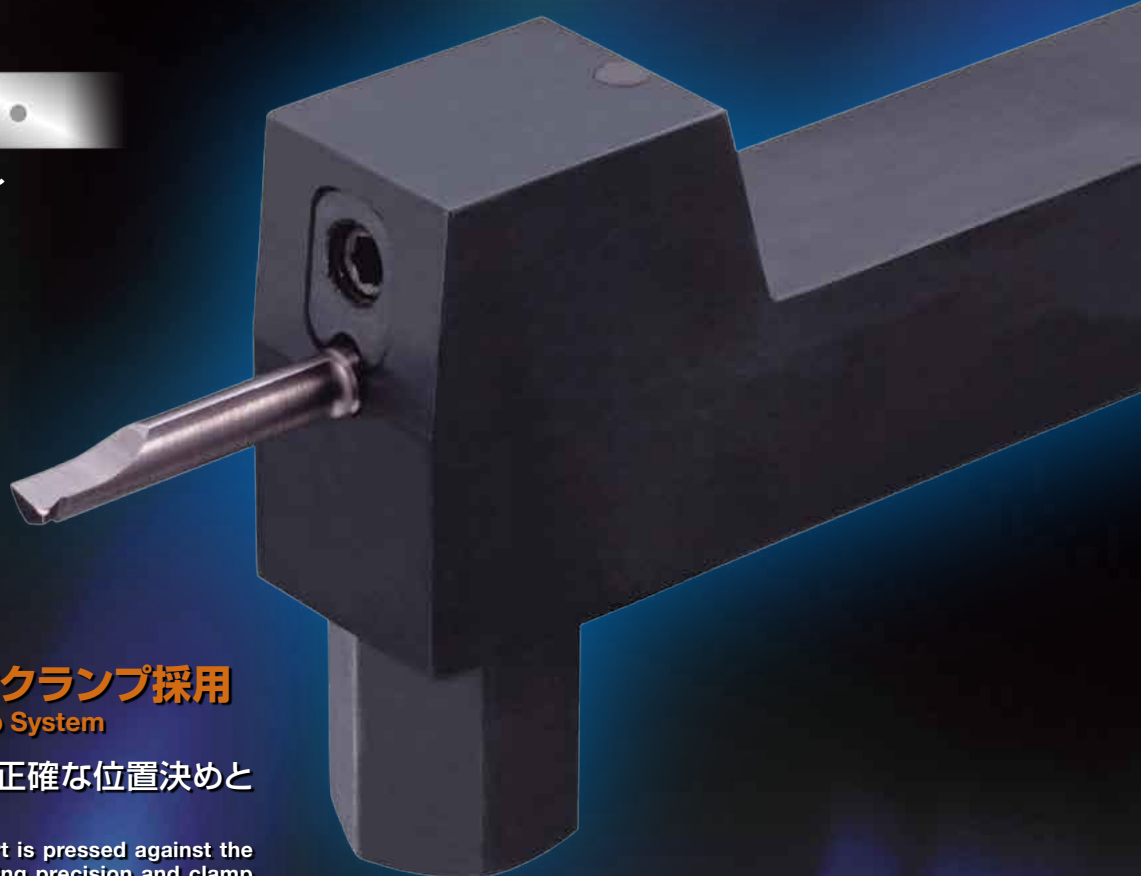
CP133-2

# プレジジョンバー

高精度・高剛性・切りくず排出性向上 High Precision, High Rigidity & Improved Chip Evacuation



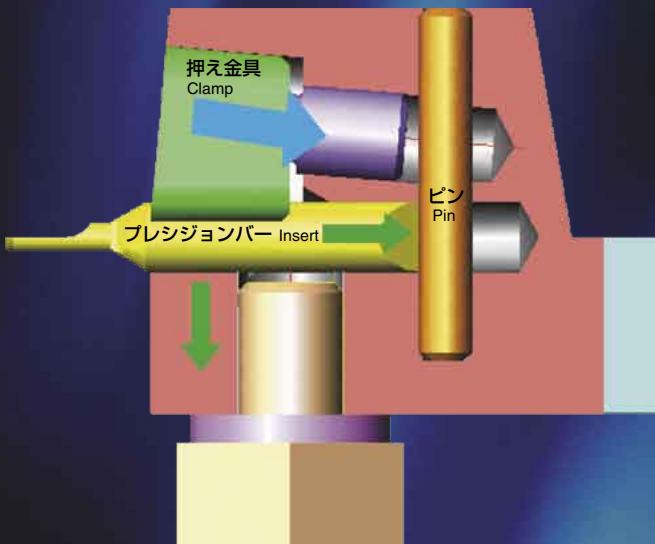
小内径加工用φ2~  
For Small Dia. Boring



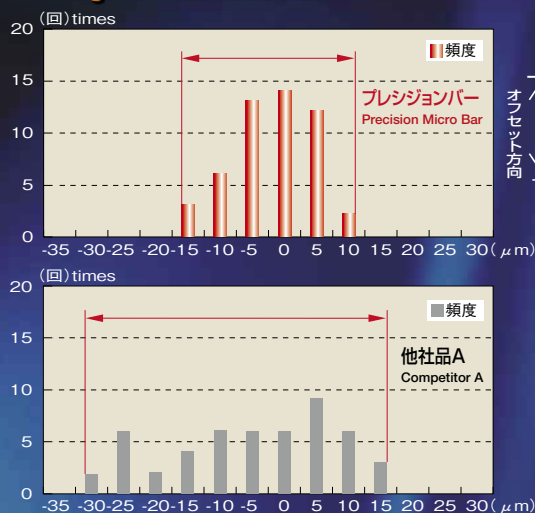
## 新機構プレジジョンクランプ採用 Innovative Precision Clamp System

押え金具の移動により、正確な位置決めと強力なクランプを実現

By screwing up the clamp, insert is pressed against the pin. It improves the insert locating precision and clamp force accordingly.



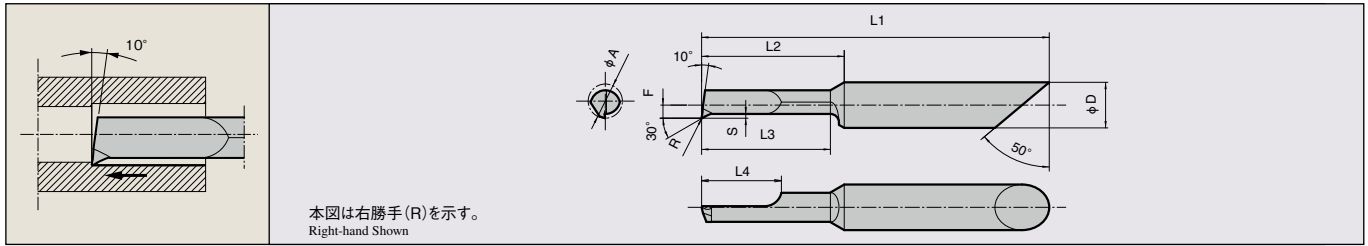
## 繰り返し精度大幅向上 Higher Index Precision



# プレジジョンバー Precision Micro Bar



## PCB型 (プレジジョンバー) Precision Micro Bar



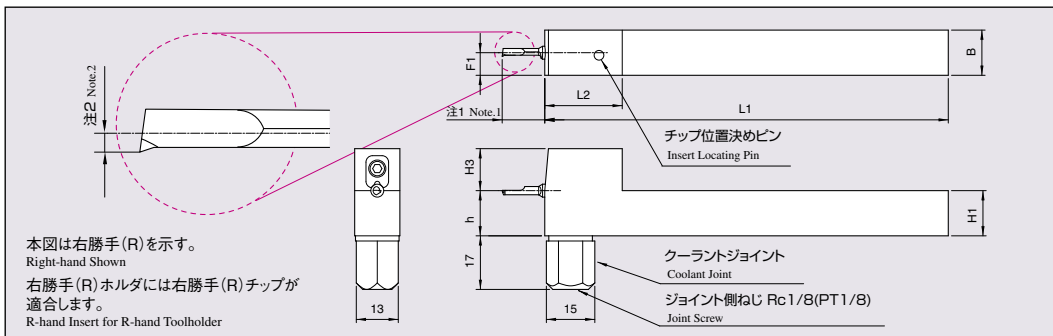
### チップ寸法 Insert Dimension

型番 Description	最小加工径 Min. Cutting Dia.	寸法 (mm) Dimension								在庫材種 Insert Grade							
		phi A	phi D	L1	L2	L3	L4	F	S	R	PVDコーティング PVD Coated						
PCBR 02004-06-005S 02004-06-010S 02504-08-005S 02504-08-010S 03004-11-005S 03004-11-010S 03504-18-005S 03504-18-010S	2.0	4	26.0	8.0	6	5	0.70	0.25	0.05	●							
	2.5									28.0	10.0	8	6	0.95	0.30	0.1	●
																0.05	●
	3.0									30.5	12.5	11	7	1.15	0.35	0.05	●
																0.1	●
	3.5									37.0	19.0	18	8	1.35	0.35	0.05	●
																0.1	●

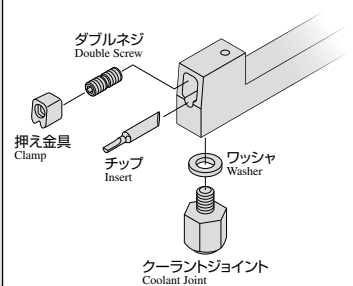
プレジジョンバーの販売個数は1ケース5個入りです。  
Precision Micro Bars are sold in 5 piece boxes.

●: 標準在庫  
Standard Stock

## WPC型 (PCB型チップ用ホルダ:クーラントジョイント付) Toolholder for PCB-type Insert (with coolant joint)



### WPC型ホルダの組付け図 How to Assemble WPC Toolholder



### ホルダ寸法 Toolholder Dimension

型番 Description	在庫 Stock	寸法(mm) Dimension						部品 Spare Parts					適合チップ Applicable Insert
		H1=h	H3	B	L1	L2	F1	押え金具 Clamp	ダブルネジ Double Screw	レンチ Wrench	クーラントジョイント Coolant Joint	ワッシャ Washer	
WPCR 1212K-04 1616K-04	● ●	12 16	13	12 16	125	24	6 8	CPC-04N	W5 X 12	FH-2.5	SJS-6	WB-6	PCBR

注1はチップのL2方向の寸法を示します。注2はチップのF寸法を示します。  
Note.1 is L2 dimension of insert Note.2 is F dimension of insert

\*ワッシャ(WB-6)はクーラントジョイントに付属しています  
\* Washer (WB-6) is attached to Coolant Joint.

●: 標準在庫  
Standard Stock

### 推奨切削条件 Recommended Cutting Conditions

被削材 Workpiece Material	推奨チップ材種(切削速度 m/min) Recommended Insert Grade (Cutting Speed)		PCBR-020タイプ PCBR-025タイプ PCBR-030タイプ PCBR-035タイプ		備考 Remarks
	PVDコーティング PVD Coated	PVDコーティング PVD Coated	切込み:d(mm)	送り:f(mm/rev)	
	PR930	PR930	d (D.O.C)	f (Feed Rate)	
炭素鋼・合金鋼(S45C・SCM等) Carbon Steel・Alloy Steel		30~100	~0.2	~0.03	湿式 Coolant
ステンレス鋼(SUS304等) Stainless Steel		30~80	~0.2	~0.02	



京セラ株式会社

機械工具事業本部

〒612-8501 京都市伏見区竹田鳥羽殿町6番地  
TEL:075-604-3651 FAX:075-604-3472  
http://www.kyocera.co.jp/prdct/tool/index.html

### 切削工具に関する技術的なご相談は

セラチップ フリーコール 0120-396369  
フリーコール (携帯・PHSからもご利用できます)  
FAX:075-602-0335

●受付時間 9:00~12:00・13:00~17:00  
●土曜・日曜・祝日・会社休日は受付していません  
従来の「0077-23-306090」は左記の電話番号に  
御変更致します

東京営業所 TEL:03-3797-4628(代表) FAX:03-3400-1870  
東北営業所 TEL:022-223-7223(代表) FAX:022-223-6812  
高崎営業所 TEL:027-323-7181(代表) FAX:027-327-5464  
宇都宮営業所 TEL:028-632-7021(代表) FAX:028-632-7026  
厚木営業所 TEL:046-227-6186(代表) FAX:046-226-5552  
松本営業所 TEL:0263-36-2435(代表) FAX:0263-38-0531  
浜松営業所 TEL:053-453-6777(代表) FAX:053-453-5123  
三河営業所 TEL:0566-75-5761(代表) FAX:0566-76-0654

名古屋営業所 TEL:052-936-6506(代表) FAX:052-936-6510  
金沢営業所 TEL:076-264-1814(代表) FAX:076-264-1815  
京都営業所 TEL:075-604-3471(代表) FAX:075-604-3472  
大阪営業所 TEL:06-6399-2407(代表) FAX:06-6399-2480  
姫路営業所 TEL:079-286-5200(代表) FAX:079-286-5220  
岡山営業所 TEL:086-233-2595(代表) FAX:086-232-5907  
広島営業所 TEL:082-227-6339(代表) FAX:082-228-6399  
九州営業所 TEL:092-472-6964(代表) FAX:092-472-6938

CAT/1T0610TYU