

THE NEW VALUE FRONTIER



CERATIP®

京セラ切削工具

CP152-1

CJ Chipbreaker

# CJブレーカ

シャフト加工のスペシャリスト Specialist of shaft processing

## ■特長 Advantages

1. 小切込み高送り加工時のスムーズな切りくず処理と低抵抗を両立  
Smooth chip evacuation and low cutting force at small depth of cut high feed rates

2. 倣い加工、引き上げ加工時の切りくず処理向上  
Improved chip evacuation at profiling and pulling up

3. CA55シリーズとの最適な組み合わせにより、  
シャフト加工の高効率・安定加工・長寿命を実現  
When combined with the CA55 series, high efficiency and long tool life is assured for shaft profiling

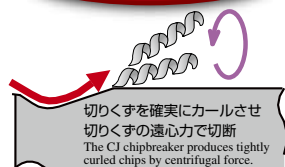
## ■ブレーカ形状 Chipbreaker geometry

大切込み、高送り切削  
に対応する緩やかな  
ブレーカの立ち上がり  
Moderate slant chipbreaker  
for large D.O.C and high  
feed rate cutting

小切込み・高送り切削  
時に切りくずを確実に  
カールさせるブレーカ  
Make curl with chipbreaker  
for small D.O.C and high  
feed rate cutting

切刃稜線にすくい角を  
設け、引き上げ加工時の  
切りくず処理を改善  
Improve chip evacuation for up  
cutting by rake angle of edge line.

CJブレーカ  
CJ chipbreaker



高送りでもスムーズ、安定  
Smooth and stable cutting high feed rates

従来ブレーカ  
Conventional chipbreaker



切りくずつまり、乗り上げ、ドットの損傷  
Chip stuck, on the surface, dots damage

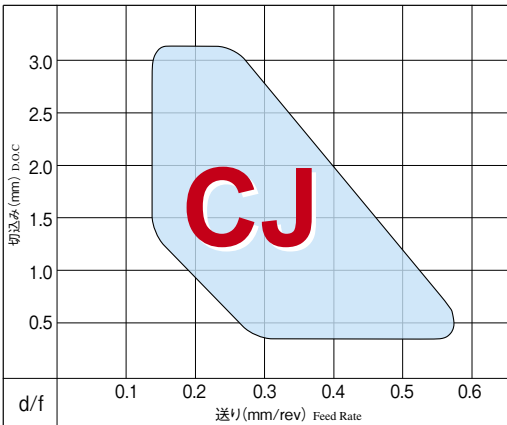


## ■ 標準在庫型番 Stock Items

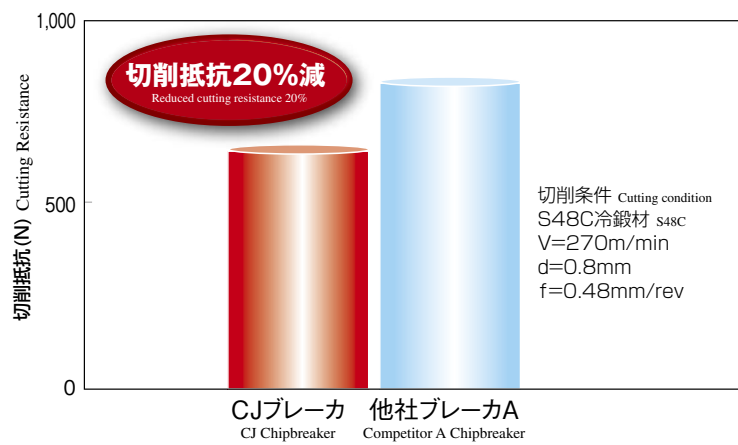
形状 Shape	型番 Description	寸法 (mm) Dimension					在庫材種 Stock Grades			
		内接円径 I.C.	厚み Thickness	穴径 Hole	コーナR Corner-R	逃げ角 Relief Angle	CVDコーティング CVD Coated			
							CA5505	CA5515	CA5525	CA5535
NEW  仕上げ~中・引き上げ	CNMG 120408CJ 120412CJ	12.70	4.76	5.16	0.8 1.2	-	● ●	● ●	● ●	● ●
	CNMG 160612CJ 160616CJ	15.875	6.35	6.35	1.2 1.6	-	● ●	● ●	● ●	● ●
NEW  仕上げ~中・引き上げ	DNMG 150408CJ 150412CJ	12.70	4.76	5.16	0.8 1.2	-	● ●	● ●	● ●	● ●
	DNMG 150608CJ 150612CJ	12.70	6.35	5.16	0.8 1.2	-	● ●	● ●	● ●	● ●
NEW  仕上げ~中・引き上げ	WNMG 080408CJ 080412CJ	12.70	4.76	5.16	0.8 1.2	-	● ●	● ●	● ●	● ●

● : 標準在庫 ● : Standard Stock

## ■ 切りくず処理範囲 Chip Control Range



## ■ 切削抵抗比較 Cutting Force Comparison



(当社比較) Internal evaluation

## ■ 加工実例 Case Studies

<b>S50C</b> ・等速ジョイント(CVJ) CVJ ・V=250 m/min ・d=0.5~1.0 mm ・f=0.3~0.35 mm/rev ・湿式 WET ・DNMG150412CJ (CA5515)	
<b>CJブレーカ</b> CJ Chipbreaker	130 個/コーナ 130pcs/edge
他社品B Competitor B	100 個/コーナ 100pcs/edge
CJブレーカは他社品Bより切りくず処理が良好な上、工具寿命も30%向上した。 The Chipbreaker improved tool life more than 30% compared to the competitor B and showed better chip evacuation.	
(ユーザー様の評価による) Evaluation from the user	

<b>S45C</b> ・シャフト Shaft ・V=150~260 m/min ・d=0.5~1.2 mm ・f=0.2 mm/rev ・湿式 WET ・DNMG150412CJ (CA5515)	
<b>CJブレーカ</b> CJ Chipbreaker	90 個/コーナ 安定 90pcs/edge Stable
他社品C Competitor C	80 個/コーナ 80pcs/edge
CJブレーカは他社品Bに比べ、切りくず処理が良好な上、刃先状態も安定していた。 The CJ Chipbreaker shows better chip evacuation and stable edge condition compared to competitors'.	
(ユーザー様の評価による) Evaluation from the user	



京セラ株式会社

機械工具事業本部

〒612-8501 京都市伏見区竹田鳥羽殿町6番地  
 TEL:075-604-3651 FAX:075-604-3472  
<http://www.kyocera.co.jp/prdct/tool/index.html>

### 切削工具に関する技術的なご相談は

セラチップ フリーコール 0120-396369  
 (携帯・PHSからもご利用できます)  
 FAX:075-602-0335

●受付時間 9:00~12:00・13:00~17:00  
 ●土曜・日曜・祝日・会社休日は受付していません  
 従来の「0077-23-306090」は左記の電話番号に  
 御変更お願い致します

東京営業所 TEL:03-3797-4628(代表) FAX:03-3400-1870  
 東北営業所 TEL:022-223-7223(代表) FAX:022-223-6812  
 高崎営業所 TEL:027-323-7181(代表) FAX:027-327-5464  
 宇都宮営業所 TEL:028-632-7021(代表) FAX:028-632-7026  
 厚木営業所 TEL:046-227-6186(代表) FAX:046-226-5552  
 松本営業所 TEL:0263-36-2435(代表) FAX:0263-38-0531  
 浜松営業所 TEL:053-453-6777(代表) FAX:053-453-5123  
 三河営業所 TEL:0566-75-5761(代表) FAX:0566-76-0654

名古屋営業所 TEL:052-936-6506(代表) FAX:052-936-6510  
 金沢営業所 TEL:076-264-1814(代表) FAX:076-264-1815  
 京都営業所 TEL:075-604-3471(代表) FAX:075-604-3472  
 大阪営業所 TEL:06-6399-2407(代表) FAX:06-6399-2480  
 姫路営業所 TEL:079-286-5200(代表) FAX:079-286-5220  
 岡山営業所 TEL:086-233-2595(代表) FAX:086-232-5907  
 広島営業所 TEL:082-227-6339(代表) FAX:082-228-6399  
 九州営業所 TEL:092-472-6964(代表) FAX:092-472-6938

CAT/10T0605TYU