

THE NEW VALUE FRONTIER



CERATIP®

京セラ切削工具

CP161

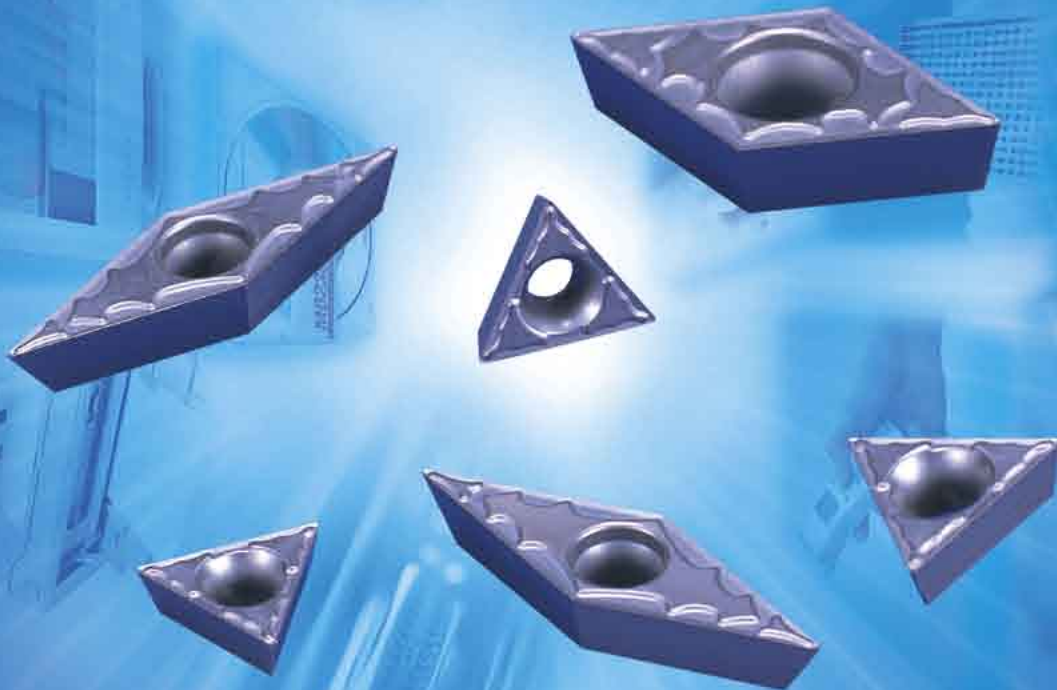
微小切込み対応 Applicable for small D.O.C

CF Chipbreaker

CFブレーカ

精密仕上加工用 For precision finish

切込み0.02mm対応
Applicable for D.O.C 0.02mm



■特長 Advantages

- 電子情報機器部品等の微小切込み加工において優れた性能を発揮します

Superior performance under small D.O.C for IT machines.

- 精密級チップで高精度加工を実現します
- High precise cutting is available by precision insert.

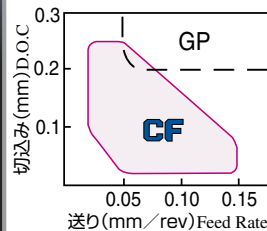
- 特殊3次元ブレーカで切りくずを確実に処理します

Chips are controlled precisely by special designed 3D chipbreaker.

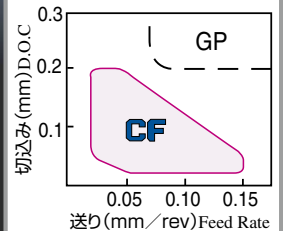
■適用範囲 Application range

(切込み=0.02~0.2mmに対応)
(D.O.C=0.02~0.2mm)

SCM435

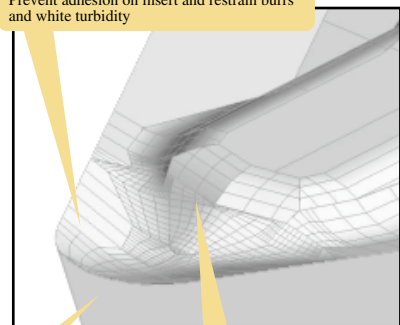


SUS304



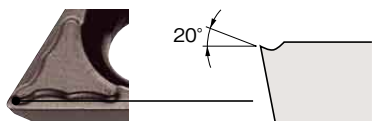


すくい角を大きく取り、切れ味をUP
Increase sharpness by large rake angle
チップへの溶着を防止し、ワークのバリ・白濁面を抑制
Prevent adhesion on insert and restrain burrs and white turbidity



逃げ面研磨の精密級チップ
Precision class insert of grinding relief angle

特殊ドットにより、安定して切りくずをカールさせる
Stably make chips curl by special dots



標準在庫型番 Stock Items

形状 Shape	型番 Description	寸法 (mm) Dimension					在庫材種 Stock Grades			
		内接円径 I.C.	厚み Thickness	穴径 Hole	コーナR Corner-R	逃げ角 Relief Angle	PVDコーティング PR915	CVD PR930	Cut PR1005	Cut PR1025
	DCGT 070202CF	6.35	2.38	2.8	0.1	7°	●	●		
	DCGT 11T302CF	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	●	●		
	DCGT 070201M-CF 070202M-CF	6.35	2.38	2.8	< 0.1 < 0.2	7°			△	△
	DCGT 11T301M-CF 11T302M-CF	9.525	3.97	4.4	< 0.1 < 0.2	7°			△	△
	TPGT 080202CF	4.76	2.38	2.3	0.2	11°	●	●		
	TPGT 090202CF	5.56	2.38	3.0	0.2	11°	●	●		
	TBGT 060101M-CF 060102M-CF	3.97	1.59	2.3	< 0.1 < 0.2	5°			△	△
	TPGT 080201M-CF 080202M-CF	4.76	2.38	2.3	< 0.1 < 0.2	11°			△	△
	TPGT 090201M-CF 090202M-CF	5.56	2.38	3.0	< 0.1 < 0.2	11°			△	△
	VPGT 110302CF	6.35	3.18	2.8	0.2	11°	●	●		
	VPGT 110301M-CF 110302M-CF	6.35	3.18	2.8	< 0.1 < 0.2	11°			△	△

・コーナR寸法が不等号(例:<0.05, <0.1, <0.2等)で表示されていますチップは、コーナRがマイナス公差の製品を示します。
An insert which corner R dimension is shown with inequality sign (Ex: <0.05, <0.1, <0.2) indicates minus tolerance of corner R.
●: 標準在庫 Standard Stock △: 2007年3月在庫予定 △: Scheduled to be Stock in March 2007

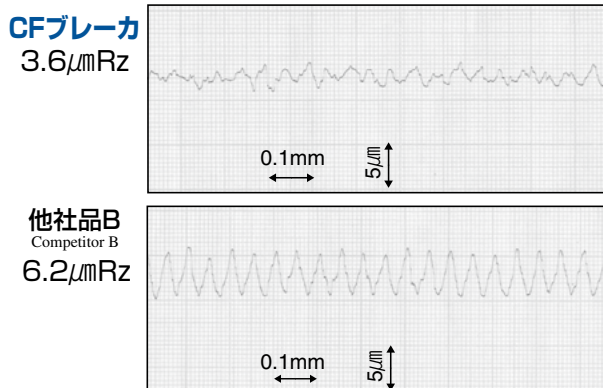
切りくず処理比較 Comparison of chip evacuation

SUS430F V=100m/min d=0.1mm 湿式 Wet
TPGT090202タイプ

送り	0.02mm/rev	0.03mm/rev
CFブレイカ		
他社品A Competitor A		

仕上面粗度比較 Comparison of finishing surface roughness

SUS304 V=80m/min d=0.05mm f=0.05mm/rev 湿式 Wet
TPGT090202タイプ



バリ発生状況(切れ味比較) Burr occurrence condition (Edge comparison)

CFブレイカ

他社品C (3次元ブレイカ)
Competitor C (3D Chipbreaker)

バリ大
Large burrs

従来研磨ブレイカ
Conventional grinding breaker

CFブレイカは、他社3次元ブレイカCに比べ、研磨ブレイカ並の良好な切れ味を示します。
Compared with competitor 3D Chipbreaker, CF Chipbreaker shows better edge sharpness like grinding chipbreaker.

加工実例 Case Studies

SUS304L

- ・シャフト Shaft
- ・V=100m/min
- ・内径 Internal Diameter d=0.15mm
- ・奥端面 Back face d=0.1mm
- ・f=0.15mm/rev
- ・湿式 Wet
- ・DCGT 11T302CF (PR930)

・CFブレイカは従来品研磨ブレイカDと比べ、切りくずがコントロールされた形状で排出される為、絡み付きが無くなった。又、CFブレイカは切れ味も良く、仕上面の粗度も良好であった。
Compared with conventional grinding chipbreaker D, CF chipbreaker shows no tangle by well controlled chip shape.



京セラ株式会社

機械工具事業本部

〒612-8501 京都市伏見区竹田鳥羽殿町6番地
TEL:075-604-3651 FAX:075-604-3472
<http://www.kyocera.co.jp/prdct/tool/index.html>

切削工具に関する技術的なご相談は

セラチップ フリーコール 0120-396369
(携帯・PHSからもご利用できます)
FAX:075-602-0335

●受付時間 9:00~12:00・13:00~17:00
●土曜・日曜・祝日・会社休日は受付しておりません
従来の「0077-23-306090」は左記の電話番号に御変更お願い致します

東京営業所 TEL:03-3797-4628(代表)	FAX:03-3400-1870	名古屋営業所 TEL:052-936-6506(代表)	FAX:052-936-6510
東北営業所 TEL:022-223-7223(代表)	FAX:022-223-6812	金沢営業所 TEL:076-264-1814(代表)	FAX:076-264-1815
高崎営業所 TEL:027-323-7181(代表)	FAX:027-327-5464	京都営業所 TEL:075-604-3471(代表)	FAX:075-604-3472
宇都宮営業所 TEL:028-632-7021(代表)	FAX:028-632-7026	大阪営業所 TEL:06-6399-2407(代表)	FAX:06-6399-2480
厚木営業所 TEL:046-227-6186(代表)	FAX:046-226-5552	姫路営業所 TEL:079-286-5200(代表)	FAX:079-286-5220
松本営業所 TEL:0263-36-2435(代表)	FAX:0263-38-0531	岡山営業所 TEL:086-233-2595(代表)	FAX:086-232-5907
浜松営業所 TEL:053-453-6777(代表)	FAX:053-453-5123	広島営業所 TEL:082-227-6339(代表)	FAX:082-228-6399
三河営業所 TEL:0566-75-5761(代表)	FAX:0566-76-0654	九州営業所 TEL:092-472-6964(代表)	FAX:092-472-6938

CAT/1T0610TYU